

公司代码：603370

公司简称：华新精科

江阴华新精密科技股份有限公司

2025 年年度报告摘要



第一节 重要提示

- 1、 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。
- 2、 本企业董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
- 3、 公司全体董事出席董事会会议。
- 4、 容诚会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
- 5、 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司第四届董事会第十一次会议审议通过了《关于公司2025年度利润分配预案的议案》，公司拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数，向全体股东每10股派发现金红利2.85元（含税），共计派发人民币49,860,750.00元（含税），现金分红占2025年度合并报表归属于上市公司股东的净利润的比例为30.15%。本预案尚需公司股东会审议批准。

截至报告期末，母公司存在未弥补亏损的相关情况及其对公司分红等事项的影响

☐适用 ☒不适用

第二节 公司基本情况

1、 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	华新精科	603370	不适用

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	郭婉蓉	何蓉蓉
联系地址	江阴市顾山镇新龚村云顾路19号	江阴市顾山镇新龚村云顾路19号
电话	0510-68825536	0510-68825536
传真	0510-68821848	0510-68821848
电子信箱	irm@huaxinjk.com	irm@huaxinjk.com

2、报告期公司主要业务简介

2.1 报告期内公司所处行业情况

（一）精密冲压铁芯行业情况

精密冲压铁芯是电机等电磁设备的核心部件，其制造技术直接决定了终端产品的能效水平、运行稳定性和使用寿命。作为“C38 电气机械和器材制造业”中的高附加值细分领域，精密冲压铁芯行业处于产业链中游关键位置，上游对接硅钢片等原材料供应商，下游覆盖新能源汽车、工业自动化、家用电器、电力设备、汽车电子等战略性领域。

2025 年，全球精密冲压铁芯市场在新能源产业持续发展与智能装备升级的双重驱动下，呈现出“总量扩张、结构优化、技术迭代”的鲜明特征。根据 QY Research 最新发布的行业研究报告，2025 年全球电机铁芯市场销售额达到 1,065 亿元，预计 2032 年将增长至 1,623 亿元，年复合增长率为 6.3%。这一稳健增长态势充分印证了精密冲压铁芯作为基础核心零部件的刚性需求特征，以及其在能源转型和智能制造浪潮中的不可替代性。

根据中电协铁芯应用分会数据，2025 年我国铁芯行业总体情况呈现阶段性特征：1-9 月国内供需市场相对平稳，出口市场持续旺盛；10 月以来行业出现异常波动，内卷开始放大，铁芯材料价格持续下跌。尽管短期面临价格压力，但行业集中度提升趋势明显，头部企业凭借技术优势保持生产经营稳定。从产量规模看，2025 年头部电机铁芯企业（含家电、新能源汽车等）铁芯产量超过 500 万吨，占全国材料消耗总量超 34.23%。

（二）下游应用行业情况

精密冲压铁芯行业的增长动力源于下游应用市场的协同发展。2025 年，各下游领域均呈现积极向好的发展态势，为公司主营业务提供了多元化的需求支撑和广阔的市场空间。

1. 新能源汽车行业

驱动电机作为新能源汽车电驱系统的核心执行部件，其性能直接决定整车的动力输出、能效水平和驾驶体验。其中，驱动电机铁芯作为电机的磁路核心，占电机成本约 20%，是精密冲压铁芯中高技术含量、高附加值的产品品类。当前，新能源汽车市场的高速成长，正通过产业链传导机制，持续放大对驱动电机铁芯的刚性需求，因此新能源汽车产业是精密冲压铁芯行业最核心的增长极。这一判断可从政策支撑、市场表现与全球格局三个维度得到充分验证：

从政策层面，国家战略为新能源汽车产业发展注入确定性。2025 年《政府工作报告》将“巩固扩大智能网联新能源汽车领先优势”列为重点任务，从顶层设计上强化了新能源汽车的战略地位。同时，政策组合拳持续发力：《关于加快经济社会发展全面绿色转型的意见》明确提出到 2035 年新能源汽车成为新销售车辆主流的目标，勾勒出长达十年的政策红利期；《关于 2025 年加力扩围实施大规模设备更新和消费品以旧换新政策的通知》则通过财政补贴直接刺激终端消费，最终形成“政策驱动+市场驱动”的双轮驱动格局。

从市场层面，产销两旺验证新能源汽车产业景气度。中汽协官方数据显示，2025 年中国新能源汽车产销分别完成 1,662.6 万辆和 1,649 万辆，同比分别增长 29%和 28.2%，产销量连续第三年刷新历史纪录。新能源汽车新车销量占汽车新车总销量的比重达到 47.9%，较 2024 年大幅提升约 10 个百分点。

从全球格局，新能源汽车市场同样保持强劲增长。根据 EVTank 联合伊维经济研究院发布的《中国新能源汽车行业发展白皮书（2026 年）》，2025 年全球新能源汽车销量达到 2,354.2 万辆，同比增长 29.1%。其中，中国新能源汽车销量全球占比已上升至 70.3%，继续巩固全球最大新能源汽车市场的主导地位。欧洲市场 2025 年销量为 377.0 万辆，同比增长 30.5%，渗透率已超过 20%；德国市场尤为亮眼，销量强劲反弹，同比增速高达 43.2%。新能源汽车市场的快速扩容直接拉动驱动电机铁芯需求持续增长。

展望 2026 年，中汽协预计中国新能源汽车销量将达到 1,900 万辆，同比增长 15.2%；EVTank 预测全球新能源汽车销量将达到 2,849.6 万辆，其中中国将达到 1,979.6 万辆。至 2030 年，全球新能源汽车销量有望达到 4,265.0 万辆，总体市场渗透率将超过 40%。这一持续向好的市场前景，为新能源驱动电机铁芯业务提供了长期、确定的增长空间。

2.微特电机行业

微特电机铁芯是公司业务的另一重要支柱，广泛应用于工业工控、家用电器、电动工具、汽车用微特电机等领域，并正积极拓展人形机器人关节驱动等新兴应用场景。2025 年，微特电机行业呈现“总量稳增、结构升级”的发展特征，为精密冲压铁芯提供了稳定的需求基本盘。

根据中电协微电机分会最新数据，2025 年中国微电机行业总产值约为 2,900 亿元，较 2024 年略有增长。从产量来看，2025 年中国微电机产量达到 160 亿台，需求量 140 亿台。预计 2026 年产量将增长至 180 亿台，市场规模将达到 2,950 亿元。行业总体经营情况比 2024 年增长 3%-5%左

右，显示出行业整体向好的韧性。从应用领域分布看，消费电子和家用电器仍是微特电机的主要应用领域，分别占 29%和 26%；汽车电子占 13%；武器、航空、农业、纺织、医疗、包装等占 20%。

产品技术发展趋势方面，无框力矩电机、伺服电机、无刷电机及空心杯电机在 2025 年增长较为迅猛，主要得益于机器人产业特别是具身机器人关节用电机及低空经济的发展，虽应用场景不同，但共同推动着电机向超高功率密度、高效率、高动态响应与极端可靠性的方向不断演进。因而对于铁芯在材料性能、生产工艺（如极薄化、分段模块化设计、高转速机械强度、叠压尺寸与公差精度、铁芯包塑）等方面提出了更高的要求，这也为具备先进冲压工艺的企业创造了差异化竞争机会。

3.电气设备行业

公司提供的电气设备铁芯，主要应用在低电压场景下，包括家用电器、工业机床、照明灯具、自动控制系统等设备的变压器、电抗器或镇流器中，为各个电气设备的必备部件之一。

电气设备应用场景宽广，可应用于国民经济的各个行业，其行业发展与下游终端行业发展息息相关，受国家宏观经济、市场环境的影响较大。近年来，随着国民经济的快速发展，电气设备产品需求相应增长，2017-2023 年年均复合增长率约为 5.33%，预计未来仍将具备一定的增长潜力。

4.点火线圈行业

汽车点火线圈是车辆点火系统的组成部分之一。它负责产生电火花，点燃压缩室中的空气和汽油混合物，从而有助于车辆行驶。根据 FortuneBusinessInsights 数据，2025 年，全球汽车点火线圈市场价值为 117.7 亿美元，其中亚太地区在汽车点火线圈市场占据主导地位，份额为 42.41%。预计该全球市场将从 2026 年的 121.7 亿美元增长到 2034 年的 171.6 亿美元，预计期间复合年增长率为 4.40%。

从市场划分来看，点火线圈市场分为新车预装（依赖新车产量）和售后更换（依赖存量车需求）两大板块。其中，关于售后更换：由于点火线圈直接固定在发动机上，长期在高温高压、振动、高压电应力等严苛环境下工作，内部绝缘材料、漆包线会老化失效，将导致发动机抖动、失火甚至抛锚，因此必须定期更换。当前，虽然新能源汽车渗透率快速提升，但燃油车保有量仍处高位，汽车点火线圈铁芯的配套需求仍具备稳定的存量基础，不受新车销量短期波动影响，成为市场稳定的“压舱石”。同时，燃油车新增数量虽然有所下降，但是依旧占据汽车销售市场的主要地位，根据中汽协数据显示，2025 年全年实现汽车销量 3,440 万辆，其中传统燃油车销量 1,791 万

辆，占比 52.06%。根据乘联分会秘书长崔东树分享的数据，2025 年全球汽车产销约为 9600 万辆，其中燃油车及混动占 76%，据此测算，2025 年全球燃油车及混动销量规模大约在 7300 万辆左右。

（三）公司所处行业地位

公司是国内精密冲压铁芯领域的核心制造企业，二十余年来专注于各类精密冲压铁芯产品及其相关模具的研发、生产与销售。公司产品涵盖新能源汽车驱动电机铁芯、微特电机铁芯、电气设备铁芯、点火线圈铁芯和其他铁芯五大主要类别，是国内精密冲压铁芯行业具备完整加工能力的代表性企业之一。

在工艺技术方面，公司已全面掌握模内点胶、自扣铆、氩弧焊、激光焊接、铁芯包塑、铁芯铸铝等关键生产工艺。凭借持续的技术积累与创新能力，公司先后获得国家高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业认证，获得了国家工信部的工艺一条龙示范企业、江苏省质量服务信誉 AAA 级优秀企业、江苏省两化融合管理体系贯标试点企业、省级智能车间、无锡市瞪羚入库企业、江阴市重点骨干企业等荣誉。

在行业标准化建设方面，公司积极参与行业技术规范制定，主导及参与编制了 T/CECA39-2020《变压器用硅钢片》、T/CASME1958—2025《新能源汽车驱动电机粘结铁芯技术条件》、T/CASME 1957—2025《新能源汽车异步电机铸铝转子铁芯通用要求》等团体标准，以核心技术优势推动行业高质量发展。公司产品已获得宝马、法雷奥、博世集团、比亚迪、采埃孚、汇川技术、博格华纳等国内外知名企业的认可，在新能源汽车驱动电机铁芯领域形成了稳定的客户合作关系与良好的市场声誉。

2.2 报告期内公司从事的业务情况

（一）主要业务

公司是一家深耕精密冲压铁芯领域二十余年，掌握了从高导磁材料选型、精密冲压成型、复杂结构叠压、到铁芯后道包塑等全链路工艺的核心能力，聚焦新能源汽车、工业工控、人形机器人、低空经济等高增长赛道，并致力于成为精密铁芯一体化解决方案全球引领者的企业。

自设立以来，公司始终专注于精密铁芯的研发、制造与销售，同时配套提供铁芯生产所需的精密模具。目前产品主要应用在汽车（包括新能源汽车）、工业工控、家用电器、电动工具等行业，同时公司正积极布局人形机器人、低空飞行器等新兴应用场景。

在制造工艺方面，公司当前主要采用精密冲压工艺，并掌握点胶、自扣铆、氩弧焊、激光焊接等多种铁芯生产核心技术，随着技术迭代，当前已经具备 0.1mm 超薄硅钢的批量加工能力。

通过长期服务国内外一线客户，公司在铁芯产品的尺寸精度、质量稳定性及模具开发等方面积累了丰富的经验与技术优势，产品已在多家大型汽车零部件厂商、电机制造厂商、电气设备制造厂商及整车厂中实现长期批量供应。

报告期内，公司主要业务未发生重大变化。

（二）主要产品

1.精密铁芯

精密冲压铁芯是公司核心产品，是公司收入的主要来源，主要包括新能源汽车驱动电机铁芯、微特电机铁芯、电气设备铁芯、点火线圈铁芯和其他铁芯等。

（1）新能源汽车驱动电机铁芯

公司新能源汽车驱动电机铁芯（由定子铁芯与转子铁芯组成）是电机磁路的核心载体，为新能源驱动电机核心关键部件，主要配套纯电动及混合动力汽车驱动系统，其性能直接决定电机的能量转换效率、功率密度及运行稳定性。具体而言，铁芯的材质选型（如高牌号硅钢片）、叠压工艺精度、绝缘处理水平，直接影响电机的铁损控制、散热能力与电磁噪声表现——这些指标最终传导至整车层面，表现为续航里程、加速响应、NVH 静谧性及长期可靠性。

凭借在铁芯材料应用、精密高速冲压、点胶叠压技术及后道成型工艺等的技术积累，公司铁芯产品的相关核心参数达到国际一线标准，成功进入全球主流供应链体系，直接供货采埃孚、法雷奥、索恩格、博格华纳等国际知名零部件企业，以及比亚迪、宝马等国内外标杆整车企业，并深度配套汇川技术等头部电机厂商。在新能源汽车渗透率持续提升、驱动电机向高效率、高功率密度演进的市场背景下，新能源汽车驱动电机铁芯业务作为公司战略核心主业，持续贡献主要营收增量与利润支撑。

（2）微特电机铁芯

公司微特电机铁芯为精密冲压核心产品系列，是微特电机的核心功能部件，其性能与品质直接决定电机的效率、稳定性及使用寿命。微特电机一般指直径小于 160mm 或额定功率小于 750W、对用途、性能及环境条件有特殊要求的微型特种电机，是支撑工业自动化、办公自动化与家庭自

动化的重要基础部件。

目前公司已形成五大产品系列：工业工控微特电机铁芯（配套机器人、自动化设备、精密机床等）、家用电器微特电机铁芯（应用于洗衣机、冰箱、吸尘器等）、电动工具微特电机铁芯（适配电钻、电锤等专业工具）、汽车通用微特电机铁芯（覆盖车载风扇、摇窗、座椅调节等场景）、其他用微特电机铁芯。

凭借跨领域技术复用能力与规模化智能制造优势，公司微特电机铁芯已进入全球高端供应链，深度配套博世集团、汇川技术、西门子、EBM 集团等国内外知名企业，广泛覆盖工业、消费、汽车等多元领域，是公司业绩稳健增长的重要组成，同时为公司布局人形机器人等新兴赛道奠定了坚实的技术基础。

（3）电气设备铁芯

电气设备铁芯是家用电器、工业机床、照明灯具、自动控制装置等设备中变压器、电抗器或镇流器的核心磁路部件，通常由表面涂覆绝缘漆的硅钢片叠装而成，与线圈共同构成完整的电磁感应系统，是实现电流、电压变换的关键基础零件。

该业务是公司最早布局的传统主业，依托多年在精密冲压领域积累的技术沉淀、工艺经验与优质客户资源，为公司提供稳定的现金收入来源。公司产品以 EI 型铁芯为主，该类产品结构简单、通用性强，已形成多规格标准型号，且公司具备自主研发、设计、制造相关高速冲压级进模具的能力，可实现规模化、低成本生产。

目前公司该类产品具体分为变压器铁芯、电抗器铁芯、镇流器铁芯及非标定制电气设备铁芯，广泛应用于仪表、家电、工业设备及照明等领域。

（4）点火线圈铁芯

点火线圈铁芯是点火线圈的核心部件，也是汽车点火系统的关键基础件。它主要用于储存磁场能，配合火花塞将车载 12V 低压电转换为高压电，以实现发动机点火启动，对点火线圈的性能表现至关重要。公司目前主要提供矩形点火线圈和笔型点火线圈两种产品。

（5）其他铁芯

除上述新能源汽车驱动电机铁芯、微特电机铁芯、电气设备铁芯、点火线圈铁芯外，公司还向客户提供多种类型铁芯，主要为用于精确检测转子位置和转速的旋转变压器铁芯（应用于新能

源汽车电机和电控系统)、测量电流和电压的传感器铁芯(应用于汽车、火车、机床等领域)等。

2.精密冲压模具

公司精密冲压铁芯产品可分为标准化与定制化两大类别:电气设备铁芯(如EI型铁芯)历经长期发展已形成成熟标准型号,无需单独开模即可实现规模化生产;其余品类则因下游行业与客户在材料选型、外形结构、规格参数及功能性能等方面需求各异,呈现高度差异化与定制化特征,需配套开发专用模具。

针对定制化产品需求,客户一般委托公司承担模具的设计与制造环节。依托在精密冲压铁芯领域积累的工艺经验、持续的技术研发投入,公司具备模具设计及制造的核心能力。

报告期内,公司主要产品未发生变化。

(三)经营模式

1.采购模式

公司主要原材料为硅钢钢材,采购分为期货与现货两种方式,以期货采购为主,现货采购较少。期货采购指公司向钢厂或其代理商下单锁定未来产能,需待生产后方可交付;现货采购指向供应商直接采购现货,主要满足临时性生产需求。结算模式上,期货采购除部分专门约定外,一般按行业惯例采用先款后货;现货采购结合行业惯例享有一定账期。

针对特定牌号或大批量需求,公司与宝武钢铁、首钢集团等国内大型钢厂保持长期直供合作,根据采购计划提交订单,参考钢厂月度发布价格沟通数量及价格折让,达成一致后签订合同,支付一定比例定金,钢厂安排生产及交付。此外,若钢厂代理商能提供更优价格或更灵活的付款、提货条件,公司亦向其采购,价格参照相同牌号钢厂公布价格。

公司当前采购渠道覆盖多家国内大型钢厂及钢材贸易商,通过多源化供应商选择分散供应风险,保障供应链稳定。同时公司紧密结合在手订单、潜在客户需求、产品交付周期、钢材市场价格波动趋势及现有库存水平,制定灵活的采购计划,以此平抑原材料价格波动对采购成本的影响,强化供应链韧性。

2.生产模式

公司精密冲压铁芯产品的生产需依托配套模具开展,对于客户需求的定制化产品,客户通常委托公司自主完成模具的设计、开发与制作。在此过程中,项目部发挥前期核心统筹作用,主导

对客户产品图纸、技术指标、设备需求、检测方案等相关要求进行全面可行性评估，这一前置评估环节为高效推进生产、精准匹配客户需求奠定了坚实基础。评估通过后，由技术部完成模具设计、制作与出样，经客户确认样件合格后，正式进入量产环节。自主完成模具全流程开发，既保障了模具质量与技术可控性，也提升了客户需求响应效率。

量产阶段，公司核心采用“以销定产”模式，同时结合生产实际，对通用件和标准件按最高、最低储备原则准备适量库存，这种模式既有效避免了库存积压、降低了运营成本，又能兼顾供货效率，确保快速响应客户交付需求。生产计划由销售部对接客户获取定期需求预测及订单后，生产部结合客户要求与车间产能科学制定，涵盖原材料采购、车间生产组织等全流程。原材料进厂后经品管部严格检验，合格后方可下料生产，核心部件加工、装配、检测等关键工序坚持自主制造，保障核心技术可控，生产全过程由品管部全程监督检查，全方位的质量管控体系有效确保了产品质量稳定达标，提升了客户满意度。

公司的模具获取以自主生产为主，仅在模具尺寸超出现有设备承载能力、交期紧张且任务集中等特殊情况下少量外购，且外购过程中公司全程把控设计、验收环节，既坚守了核心技术自主的原则，又通过灵活外购适配特殊场景，保障生产顺利推进。

另有热缩套管、喷漆、镀锌、电泳、车加工等非核心、低附加值或者公司不提供相关工艺的简单工序采用外协加工模式生产。

公司以自主生产为主、外协补充为辅的生产模式，结合“以销定产”的量产策略，兼顾了生产灵活性、核心技术可控性与成本合理性，能够高效响应客户多样化需求。

3.销售模式

公司构建了“直销为主、经销为辅”的多元化销售模式。其中，直销模式作为主要销售路径，公司直接面向客户开展业务对接，通过组建专业销售团队，实现需求沟通、订单洽谈、合同履行及售后服务的全流程直达，既能精准把握客户核心需求、快速响应市场变化，又能减少中间环节，提升客户体验与合作效率。针对南美地区的市场布局，考虑到区域地理特性、市场环境及渠道资源等因素，公司同步采用经销商合作模式，借助其本地化优势，覆盖南美地区部分业务场景，弥补直销模式在区域覆盖中的不足。

作为电机实现电能与机械能相互转化的核心部件，铁芯产品的质量稳定性、性能适配性直接影响电机终端产品的运行效果，因此下游客户对铁芯供应商的筛选有着严格标准。尤其是汽车产

业链客户，因其产品关乎行车安全与运行可靠性，对供应商的资质审核、生产能力、质量管控体系及产品一致性均有极高要求。公司需先通过此类客户严格的供应商资质认证，完成产品性能测试、生产流程审核等全环节考核，再通过产品定点流程，方可正式进入客户的供应链体系，成为其合格供应商。鉴于资质认证与产品定点的门槛高、流程严谨，双方合作关系一经确立，便具备较强的粘性与稳定性，通常会形成长期、持续的战略合作模式，为公司业务的稳健发展提供坚实保障。

报告期内，公司经营模式未发生重大变化。

3、 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年 增减(%)	2023年
总资产	2,752,485,106.09	1,837,274,411.60	49.81	1,490,978,416.24
归属于上市公司 股东的净资产	1,935,223,117.75	1,040,329,737.58	86.02	883,930,112.91
营业收入	1,580,446,142.37	1,420,526,399.44	11.26	1,188,798,759.40
利润总额	183,916,044.98	169,981,912.29	8.20	177,317,117.41
归属于上市公司 股东的净利润	165,371,803.17	153,139,597.21	7.99	155,815,413.81
归属于上市公司 股东的扣除非经 常性损益的净利 润	162,647,871.82	150,062,992.80	8.39	155,632,885.45
经营活动产生的 现金流量净额	117,761,243.28	-63,384,273.93	不适用	458,142,276.27
加权平均净资产 收益率（%）	12.10	15.92	减少3.82个百分点	19.37
基本每股收益（元 / 股）	1.13	1.17	-3.42	1.19
稀释每股收益（元 / 股）	1.13	1.17	-3.42	1.19

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	382,113,920.58	369,499,150.67	412,886,969.33	415,946,101.79
归属于上市公司股东的净利润	49,253,355.21	49,091,612.14	37,272,406.85	29,754,428.97
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	48,043,841.69	49,978,786.08	37,692,719.81	26,932,524.24
经营活动产生的现金流量净额	-111,779,839.01	132,726,015.68	37,470,760.87	59,344,305.74

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

☐适用 ☒不适用

4、 股东情况

4.1 报告期末及年报披露前一个月末的普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

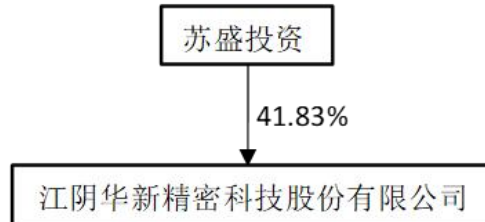
单位：股

截至报告期末普通股股东总数（户）					27,390		
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数（户）					17,928		
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
前十名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称 （全称）	报告期内 增减	期末持股 数量	比例 （%）	持有有限 售条件的 股份数量	质押、标记或冻 结情况		股东 性质
					股份 状态	数量	
苏盛投资	0	73,184,592	41.83	73,184,592	无		境内非 国有法 人
广东港建	0	17,403,761	9.95	17,403,761	无		境内非 国有法 人
无锡互创	0	10,315,794	5.90	10,315,794	无		其他
航天高新（镇江）创 业投资管理有限公司 — 航天创投	0	6,138,891	3.51	6,138,891	无		境内非 国有法 人
毅达创投	0	5,831,948	3.33	5,831,948	无		其他
润新创投	0	5,663,129	3.24	5,663,129	无		其他
子泰机械	0	4,983,681	2.85	4,983,681	无		境内非 国有法 人

华泰证券资管—兴业银行—华泰华新精科家园1号员工持股集合资产管理计划	0	3,870,967	2.21	3,870,967	无		其他
友达创投	0	2,302,083	1.32	2,302,083	无		其他
庞彩皖	0	1,841,667	1.05	1,841,667	无		境内自然人
上述股东关联关系或一致行动的说明	上述股东中，苏盛投资、子泰机械为一致行动人，已签署一致行动协议。润新创投、友达创投均为上海奇福投资管理有限公司管理的私募投资基金，为一致行动人。公司实际控制人郭正平、郭婉蓉、郭云蓉共同持有苏盛投资 100.00%的股权，同时，郭婉蓉女士为无锡互创的执行事务合伙人。其他股东之间未知是否存在关联关系或一致行动。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

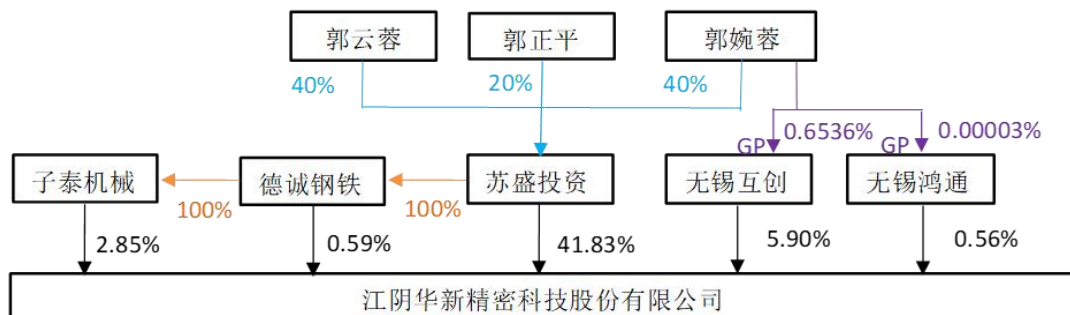
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

☐适用 ☒不适用

5、公司债券情况

☐适用 ☒不适用

第三节 重要事项

1、 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内，公司实现营业收入 15.80 亿元，较上期增长 11.26%。同时，公司资产规模实现进一步扩张，截至报告期末，公司总资产 27.52 亿元，较期初增长 49.81%；归属于上市公司股东的净资产 19.35 亿元，较期初增长 86.02%。

2、 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

☐适用 ☒不适用